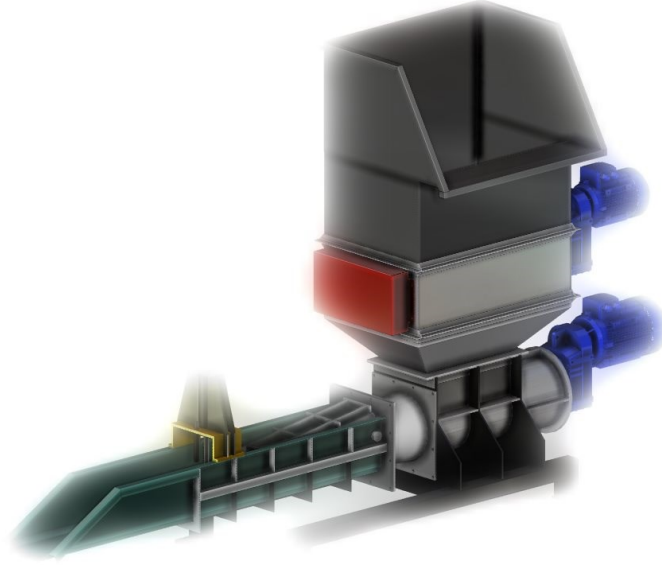


ECO 100

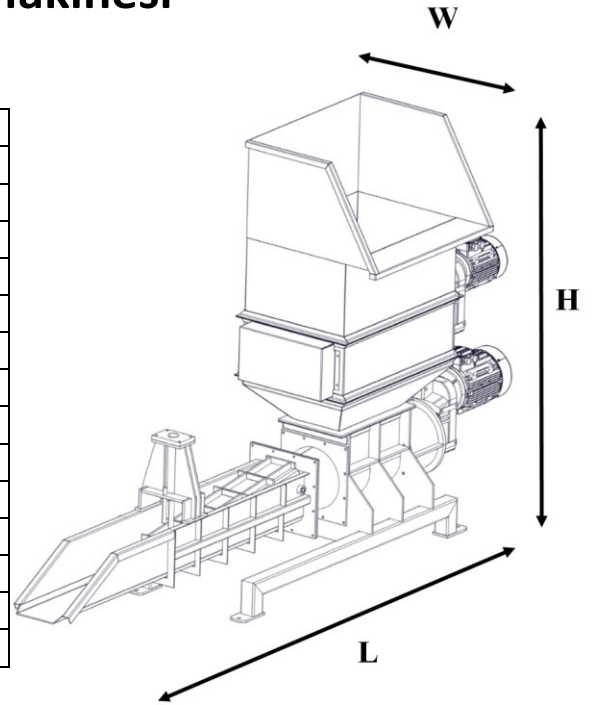


Soğuk Pres

EPS Geri Dönüşüm Makinesi

Teknik Özellikler

Model	ECO100
Ağırlık	930 kg
Makine Gücü	12 kW
Kullanım Amacı	EPS kırma & Presleme
Kapasite	100 Kg/h
Malzeme	Çelik Konstrüksiyon
EPS yoğunluğu (Giren)	15 – 30 kg/m ³
EPS yoğunluğu (Çıkan)	250 – 350 kg/m ³
Ürün Ölçüsü (max)	50cm X 50 cm X 80 cm
Sıkıştırma Sistemi	Hidrolik
Makine Ölçüleri	
W	105 cm
H	225 cm
L	265 cm
Maksimum ürün ölçüsü	80 cm X 80 cm



EPS

ECOEPS kompaktörler, EPS parçalarının hacmini hem kuru hem de ıslak malzemelerde (balık kutuları dahil) yaklaşık 30 ila 50 kat azaltır. ECO100 Özel ortamlarda kullanılabilmeleri için korozyona dirençli malzemelerden yapılmıştır. ECO100 ayrıca önceden parçalanmış malzemeleri her boyutta torbalarda ve hatta torbasız olarak toplamak için bir ön parçalayıcı olarak değişiklik yapılmadan kullanılabilir.

ECO100 sıkıştırma işlemi sayesinde palet boyutlarınız dahilinde dilediğiniz ölçüde ürün alabilirsiniz. Bu nedenle, herhangi bir uzunlukta parçalar çizilebilir. ECOEPS mobil kullanıma uygun ve balık işleme endüstrisinin herhangi bir alanında, süpermarketlerde, hipermarketlerde vb. kullanılabilir. Ayrıca EPS ambalajlarının atılması gereken her yerde. ECO100 nakliye maliyetlerini önemli ölçüde azaltır.

Genleştirilmiş polistiren sert köpük olarak da bilinen bu malzemenin öncelikle genleştirilmesi işlemi için pentan ile şişirilmesi gerekir. Tanecik oluşumu ve hava ile kısa sürede yer değiştirmesi nedeni ile tercih edilen seçeneklerden bir tanesi kabul edilen pentanın EPS üretimindeki en değerli seçenek olduğundan söz edilebilir.

Üretim aşamasının en değerli kısmı olan şekillendirmede farklı teknikler kullanılabilmektedir. Çok yüksek sıcaklıklarda kalıplar içerisine basılarak üretilen bu maddenin EPS soğuk pres seçeneklerinden faydalanılması sayesinde de ön plana çıkabileceği söylenebilir. Bu nedenle üretim tekniği amaca uygun hizmet edecek şekilde ayarlanır. Görsel ve işlevsel açıdan çok büyük bir farklılığın ortaya çıkmadığı köpük üretiminde dikkate alınması gereken asıl konu uygun ebatlarda üretimdir.

Köpük Üretiminde Ebatlar

Köpük ya da strafor olarak değerlendirilen malzemenin en önemli yanı uygun ebatlarda üretilmesidir. Ancak hangi ebatın kullanılacağına karar vermek büyük bir titizlik gerektirecektir. Tam da bu aşamada yapılması gereken en önemli şey kullanım sırasında ne amaçla köpük tercih edileceğidir. Gelin bu konuya daha yakından bir göz atalım!

Yüksek kırma kapasitesi.

İzole edilmiş gövde ile düşük ses düzeyi.

Makine üretim ekipmanlarına kolay erişim.

Değişebilir elek sistemi.

Kırma sırasında az toz oluşumu.

Toz alma ünitesi ile birlikte kullanılabilme.

Hidrolik Presleme

MAKSİMUM VERİMLİLİK

